**Форма № 2**

**Котировочная заявка**

Пгт Васильево

Котировка цен по состоянию на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г.

Для лечебно-оздоровительного частного учреждения профсоюзов санатория «Васильевский»

Наименование организации\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Юридический адрес:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Телефон/факс\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Свидетельство о государственной регистрации\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ИНН/КПП\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Руководитель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Я, обязуюсь в случае принятия нашей котировочной заявки осуществить поставку вЛПЧУП санаторий «Васильевский» следующей продукции по нижеперечисленным ценам.

Обязательные условия для заключения договора: доставка будет осуществляться транспортном Поставщика; цена, установленная по результатам проведённого тендера окончательная на весь квартал и изменениям не подлежит до проведения следующего тендера; при заключения договора Поставщик предоставляет рассрочку платежа до 30 суток; при не соблюдении обязательных условий договор будет расторгнут в одностороннем порядке.

До подготовки и оформления официального контракта, настоящая котировочная заявка будет выполнять роль обязательного договора между нами.

Я признаю, что представление мной котировочной заявки не накладывает на заказчика никаких дополнительных обязательств.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование продукта | Ед. изм. | Характеристика качества продуктов | цена | Страна происхождения |
|  | **1.мясо и мясные продукты** |
| 1 | Мясо говядина заморож. | кг | 1 категория, четвертина |  | Россия |
| 2 | Мясо говядина халяль | кг | 1 категория |  | Россия |
| 3 | Печень гов. | кг |  |  | Россия |
| 4 | Сердце гов. | кг |  |  | Россия |
| 5 | Язык гов. | кг | Без горловины |  | Россия |
| 6 | Вырезка гов. | кг |  |  | Россия |
| 7 | Хвосты гов. | кг |  |  | Россия |
| 8 | Вырезка свиная | кг |  |  | Россия |
| 9 | Баранина охл. | кг | 1 категория |  | Россия |
|  |  |  |  |  |  |
|  | **2.молоко и молочные продукты** |
| 1 | Молоко 3,2% | Л. | Пленка  |  | россия |
| 2 | Молоко 2,5% | Л. |  |  | Россия |
| 3 | Кефир 3,2% | Л. |  |  | Россия |
| 4 | Йогурт 1,5% | Л. |  |  | Россия |
| 5 | Бифидок 3,2% | Л. |  |  | Россия |
| 6 | Ряженка 2,5% | Л. |  |  | Россия |
| 7 | Сметана 20% | Л. |  |  | Россия |
| 8 | Творог 5% весовой  | Кг. |  |  | Россия |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | **3.масло сливочное, сыр, майонез, сгущенное молоко, сливки,сух. молоко**  |
| 1 | Масло сливочное | Кг | 72,5% крестьясное  |  | россия |
| 2 | Сыр голландский | Кг | 45% |  | Россия |
| 3 | Сыр фетакса | Кг | 45% |  | Россия |
| 4 | Майонез олив. | Кг | 50-60% |  | Россия |
| 6 | Сливки порц. |  | 10% |  | Россия |
| 7 | Сухие сливки | Кг | 25% |  | Россия |
| 8 | Молоко сгущенное | Кг | 8,5% |  | Россия |
| 9 | Сухое молоко | Кг |  |  | Россия |
| 10 |  |  |  |  |  |
|  | **4. яйцо** |
| 1 | яйцо | шт | 1 категория, не менее 40 гр. |  | Татарстан, россия |
|  | **5. Птица и мясо птицы** |
| 1 | Куры | Кг | 1 категория, охлажден  |  | Татарстан  |
| 2 | Куры халяль | Кг | 1 категория охлажден |  | Татарстан |
| 3 | Печень куриная | Кг |  |  | Татарстан |
| 4 | Сердце куриная | Кг |  |  | Татарстан |
| 5 | Грудка копченая | Кг | В вакуумной упаковке |  | Татарстан |
| 6 | Утки | Кг | 1 категория |  | Татарстан |
| 7 | гуси | Кг | 1 категория |  | Татарстан |
| 8 | Грудка куриная | Кг | охлажден |  | Татарстан |
| 9 | Крылья куриные | кг | охлажден |  | Татарстан |
|  | **6.йогурт,творог фасованный** |
| 1 | Йогурт Данон 0,110 | 0,110 |  |  |  |
| 2 | Йогурт Растишка 0,110 | 0,110 |  |  |  |
| 3 | Йогурт б/сахара 0,150 | 0,150 |  |  |  |
| 4 | Йогурт 0,1 | 0,1 |  |  |  |
| 5 | Творог Данон 0,170 | 0,170 |  |  |  |
| 6 | Творог Растишка 0,1 | 0,1 |  |  |  |
| 7 | Творог б/с натур.0,130 | 0,130 |  |  |  |
|  | **7.мукомольно-крупяные,макаронные изделия,сахар,соль** |
| 1 | Мука в/с | Кг | Высший сорт |  | россия |
| 2 | Сахарный песок вес.  | Кг |  |  | Россия |
| 3 | Сахарный песок порц. | Шт |  |  | Россия |
| 4 | Макароны в ассорт. | Кг | Высший сорт |  | Россия |
| 5 | Вермишель длинная | Кг |  |  | Россия |
| 6 | Полба | Кг | дробленая |  | Россия |
| 7 | Геркулес Экстра | Кг |  |  | Россия |
| 8 | Рис пропаренный  | Кг |  |  | Россия |
| 9 | рис круглозерновой | Кг |  |  | Россия |
| 10 | Горох | Кг | цельный |  | Россия |
| 11 | Пшено | Кг |  |  | Россия |
| 12 | гречка | Кг | ядрица |  | Россия |
| 13 | Пшеничная крупа | Кг |  |  | Россия |
| 14 | Кукурузная крупа | Кг |  |  | Россия |
| 15 | Перловая крупа | Кг |  |  | Россия |
| 16 | Манная крупа | кг |  |  | Россия |
|  |  |  |  |  |  |
|  | **8. кондитерские изделия** |
| 1 | Печенье в ассорт. | Кг |  |  |  |
| 2 | Печенье овсяное | Кг |  |  |  |
| 3 | Печенье Капелька | Кг |  |  |  |
| 4 | Зефир | Кг |  |  |  |
| 5 | Сушки | Кг |  |  |  |
| 6 | Пряники | Кг |  |  |  |
| 7 | Мармелад | Кг |  |  |  |
| 8 | Вафли | Кг |  |  |  |
| 9 | Сухари Ванильные | Кг |  |  |  |
| 10 | Крекер | Кг |  |  |  |
| 11 | хлебцы | Кг |  |  |  |
| 12 | Пирожное  | Кг |  |  |  |
| 13 | Круассан | Кг |  |  |  |
| 14 | Чак-чак | Кг | 0,100 |  |  |
| 15 | Кексы в ассорт. | Кг |  |  |  |
| 16 | Конфеты шоколадные | Кг |  |  |  |
| 17 | Вафли диабет. | Кг |  |  |  |
| 18 | Конфеты диабет. | Кг |  |  |  |
| 19 | Печенье диабет. | Кг |  |  |  |
| 20 | повидло | Кг | Термостабильное  |  |  |
| 21 | тарталетки | Кг |  |  |  |
| 22 | Рулет фруктовый | Кг |  |  |  |
| 23 | Мед | кг |  |  |  |
| 24 | джем |  |  |  |  |
|  | **9.овощи** |
| 1 | Картофель | Кг |  |  | россия |
| 2 | Свекла | Кг |  |  | Россия |
| 3 | Морковь | Кг |  |  | Россия |
| 4 | Капуста | Кг |  |  | Россия |
| 5 | Лук репчатый | Кг |  |  | Россия |
| 6 | чеснок | Кг |  |  | россия |
|  | **10.замороженые овощи, фрукты** |
| 1 | Брокколи | Кг | Фасов. не менее 10 кг |  |  |
| 2 | Вишня | Кг | Без косточек, Фасов. не менее 10 кг |  |  |
| 3 | Гавайская смесь | Кг | Фасов. не менее 10 кг |  |  |
| 4 | Зеленый горошек | Кг | Фасов. не менее 10 кг |  |  |
| 5 | Капуста цветная | Кг | Фасов. не менее 10 кг |  |  |
| 6 | Клубника | Кг | Фасов. не менее 10 кг |  |  |
| 7 | Клюква | Кг | Фасов. не менее 10 кг |  |  |
| 8 | Мексиканская смесь | Кг | Фасов. не менее 10 кг |  |  |
| 9 | Облепиха | Кг | Фасов. не менее 10 кг |  |  |
| 10 | Стручковая фасоль | Кг | Фасов. не менее 10 кг |  |  |
| 11 | Шампиньоны резаные | Кг | Фасов. не менее 10 кг |  |  |
| 12 | Кукуруза брюссельская капуста | Кг | Фасов. не менее 10 кг |  |  |
| 13 | Компотная смесь | Кг | Фасов. не менее 10 кг |  |  |
| 14 | Черная смородина | Кг | Фасов. не менее 10 кг |  |  |
| 15 | Перец целый | Кг | Фасов. не менее 10 кг |  |  |
| 16 | Весенние овощи | Кг | Фасов. не менее 10 кг |  |  |
| 17 | Тыква  | Кг | Кубики, Фасов. не менее 10 кг |  |  |
| 18 | шпинат | Кг | Резаный, Фасов. не менее 10 кг |  |  |
| 19 | Картофель фри | Кг | Фасов. не менее 10 кг |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | **11.фрукты свежие** |
| 1 | Апельсин | Кг | 250 гр |  |  |
| 2 | Груша | Кг | 200 гр |  |  |
| 3 | Виноград | Кг |  |  |  |
| 4 | Банан | Кг | 250 гр |  |  |
| 5 | Яблоко | Кг | 180гр |  |  |
| 6 | Мандарин | Кг | 120 гр |  |  |
| 7 | Лимон | Кг |  |  |  |
| 8 | Киви | Кг |  |  |  |
|  | **12.сухофрукты** |
| 1 | Изюм | Кг | кишмиш |  |  |
| 2 | Курага | Кг |  |  |  |
| 3 | Финики | Кг |  |  |  |
| 4 | Чернослив | Кг | Без косточек |  |  |
| 5 | Грец. Орехи очищеные | Кг |  |  |  |
|  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | **13.консервация сладкая, овощная ,рыбная. растительное масло, Кетчупы и соусы.** |
| 1 | Соус Хайнц | Кг |  |  |  |
| 2 | Соус соевый | Кг |  |  |  |
| 3 | Томатная паста  | Кг | 1 кг |  |  |
| 4 | Кетчуп | Кг | стекло |  |  |
| 5 | Сайра | Кг |  |  |  |
| 6 | Масло растительное  | Кг | 0,9 кг |  |  |
| 7 | Масло оливковое | Кг |  |  |  |
| 8 | Ананас консер. | Кг | Кусочки 0,80 |  |  |
| 9 | Персики консерв. | Кг | 0,80 |  |  |
| 10 | Горошек зеленый | Кг | Мозговых сортов |  |  |
| 11 | Кукуруза  | Кг | Мозговых сортов |  |  |
| 12 | Маслины,оливки | Кг | Без косточек |  |  |
| 13 | Фасоль консервированная | Кг | Красная |  |  |
| 14 | Грибы маринованные | Кг | ассорти |  |  |
| 15 | Томаты черри | Кг |  |  |  |
| 16 | Огурцы маринованные | Кг |  |  |  |
| 17 | Огурцы соленые | Кг |  |  |  |
| 18 | Морская капуста | Кг | Длинная, без добавок |  |  |
| 19 | Квашеная капуста | Кг | Шинков., рубленая  |  |  |
|  | **14.Сок**  |
| 1 | Сок фрук. в ассор. | Л. | 0,2 |  | Россия  |
| 2 | Сок фрук. в ассор. | Л | 0,2 |  | Россия |
| 3 | Сок овощной  | Л | 0,2 |  | Россия |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |
|  | **15.срыба, рыбная продукция и продуктов моря** |
| 1 | Горбуша б/г | Кг |  |  |  |
| 2 | Треска б/г | Кг |  |  |  |
| 3 | Минтай | Кг |  |  |  |
| 4 | Скумбрия | Кг | 0,6-0,8 |  |  |
| 5 | Тушка кальмара | Кг | очищенная |  |  |
| 6 | Кета | Кг |  |  |  |
| 7 | Семга (лосось) | Кг | 5-6 кг |  |  |
| 8 | Филе пангасиуса | Кг |  |  |  |
| 9 | Рыба масляная м/с | Кг | Вакуум  |  |  |
| 10 | Рыба красная м/с | Кг | вакуум |  |  |
| 11 | Филе сельди | Кг | В масле,залив |  |  |
| 12 | Креветки | Кг | Очищенные  |  |  |
| 13 | Крабовое мясо | Кг | весовое |  |  |
| 14 | Икра красная | Кг | Ж/б, 140 гр |  |  |
| 15 | Коктейль из морепродуктов | Кг | В масле,залив |  |  |
|  | **16.кофе,чай,какао,кисель,специи** |
| 1 | Какао Несквик | Кг |  |  |  |
| 2 | Кофе зерно | Кг | 1,0 |  |  |
| 3 | Кофе Жокей -2гр. | Кг |  |  |  |
| 4 | Цикорий  | Кг |  |  |  |
| 5 | Чай вес. Черный | Кг |  |  |  |
| 6 | Чай вес. Зеленый | Кг |  |  |  |
| 7 | Чай в индивид. Упаковке черный 2гр. | Кг |  |  |  |
| 8 | Чай в индивид. Упаковке зеленый 2гр. | Кг |  |  |  |
| 9 | Кисель  | Кг |  |  |  |
| 10 | Сухой завтрак | Кг |  |  |  |
| 11 | Приправа  | Кг | Вес |  |  |
| 12 | Перец черный мол. | Кг | Вес |  |  |
| 13 | Уксус | Кг | 1 литр |  |  |
| 14 | Лавровый лист | Кг |  |  |  |
| 15 | Горчица | Кг | д/п |  |  |
| 16 | Ванилин | Кг |  |  |  |
| 17 | крахмал | Кг |  |  |  |
| 18 | Дрожжи сухие | Кг |  |  |  |
| 19 | Лимонная кислота | Кг |  |  |  |
|  |  | Кг |  |  |  |
|  | **17.хлеб** |
| 1 | Хлеб белый | Кг |  |  |  |
| 2 | Хлеб ржаной | Кг |  |  |  |
| 3 | Батон | Кг |  |  |  |
| 4 | Батон Чистай | Кг |  |  |  |
| 5 | Хлеб Адажио | Кг |  |  |  |
| 6 | Хлеб бородинский | Кг |  |  |  |
| 7 | Хлеб 8злаков | Кг |  |  |  |
| 8 | Хлебцы докторские | Кг |  |  |  |
| 9 | Сухари панировочный | Кг |  |  |  |
|  | **18.вода питьевая, расфасованная**  |
| 1 | Вода б/г 0,5 |  |  |  | Россия |
| 2 | Вода б/г 1,5 |  |  |  | Россия |
| 3 | Вода б/г 18,9  |  |  |  | Россия |
| 4 | Вода «Бакирово» 0,5 |  |  |  | Россия |
|  | **19.колбасные изделия** |
| 1 | Колбаса вареная | Кг | в/с гост |  |  |
| 2 | Колбаса п/копченая | Кг | в/с |  |  |
| 3 | Колбаса п/копченая халяль | Кг | в/с |  |  |
| 4 | Ветчина | Кг | в/с |  |  |
| 5 | Сосиски | Кг | в/с |  |  |
| 6 | Сардельки | Кг | в/с |  |  |
| 7 | Мясные деликатесы | Кг | в/с |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **20.томаты и огурцы свежие,зелень**  |
| 1 | Томаты | Кг |  |  |  |
| 2 | Огурцы | Кг |  |  |  |
| 3 | Петрушка | Кг |  |  |  |
| 4 | Укроп | Кг |  |  |  |
|  | **20.полуфабрикаты замороженные**  |
| 1 | хинкали | Кг |  Вес 10 кг  |  |  |
| 2 | Пельмени | Кг |  |  |  |
| 3 | Вареники с творогом | Кг |  |  |  |
| 4 | Вареники с картофелем | Кг |  |  |  |
| 5 | Бульмени | Кг |  |  |  |
| 6 | Тесто слоеное | Кг |  |  |  |

Руководитель\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/